

CASO HISTÓRICO

PROTECCIÓN IGNÍFUGA

APLICACIÓN DE FIREPROOFING

CENTRO DE CONVENCIONES DE LIMA



FECHA DE EJECUCIÓN:	2014 - 2015
UBICACIÓN GEOGRÁFICA:	DISTRITO DE SAN BORJA, LIMA
ENTIDAD CONTRATANTE:	OAS
PRODUCTOS UTILIZADOS:	MONOKOTE MK 6HY
CONTRATISTA:	TDM CONSTRUCCIÓN
CONSULTOR:	-

EL PROBLEMA

La obra del Centro de Convenciones de Lima (LCC) está ubicada en el distrito de San Borja. Su capacidad es de hasta 10,000 personas, por ello se espera que sea sede de futuros eventos nacionales e internacionales de la región. Este proyecto es una edificación de gran envergadura que ha sido construida en su mayoría con acero y, por ser una obra de servicio internacional, se rige por las normativas constructivas extranjeras, en las cuales se menciona una resistencia al fuego de 120 minutos como base inicial. Para ello, se necesitó dos sistemas que permitan contrarrestar los efectos del calor.

El primero es la protección activa en base a sistemas de agua contra incendio: aspersores y extintores. Para el segundo se necesitaba una protección pasiva que sea versátil, funcional y que recubra las superficies de los principales elementos de la estructura metálica.

OAS, empresa encargada de la construcción de las instalaciones, solicitó a TDM un producto capaz de cumplir con estos requerimientos, así como el servicio de aplicación para asegurar una solución integral y confiable.



LA SOLUCIÓN

Tecnología de Materiales ofreció como alternativa de solución el Monokote MK-6, material cementicio cuya densidad (240 Kg/m³) es bastante menor que la del concreto, lo que permite que no haya una sobrecarga importante sobre las estructuras metálicas. Tiene una alta resistencia a la abrasión, eficiencia en la aplicación y bajo costo final. Es un conglomerado monocomponente que requiere sólo la adición de agua para formar una pasta consistente y es aplicable a columnas y vigas

de acero estructural.

Las estructuras protegidas tienen un área total de 80,000 m². Durante los 06 meses de ejecución, la instalación fue realizada bajo estrictos estándares de calidad que garantizaron la correcta aplicación y validación de parámetros como la densidad, espesores y adherencia. Todos estos regidos bajo los procedimientos de las normas ASTM.

BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Alta adherencia al acero.
- Resiste daños por abrasión y erosión del aire.
- No requiere de acabados.
- Resistente al crecimiento de hongos.
- No produce picazón o ardor durante su aplicación.

